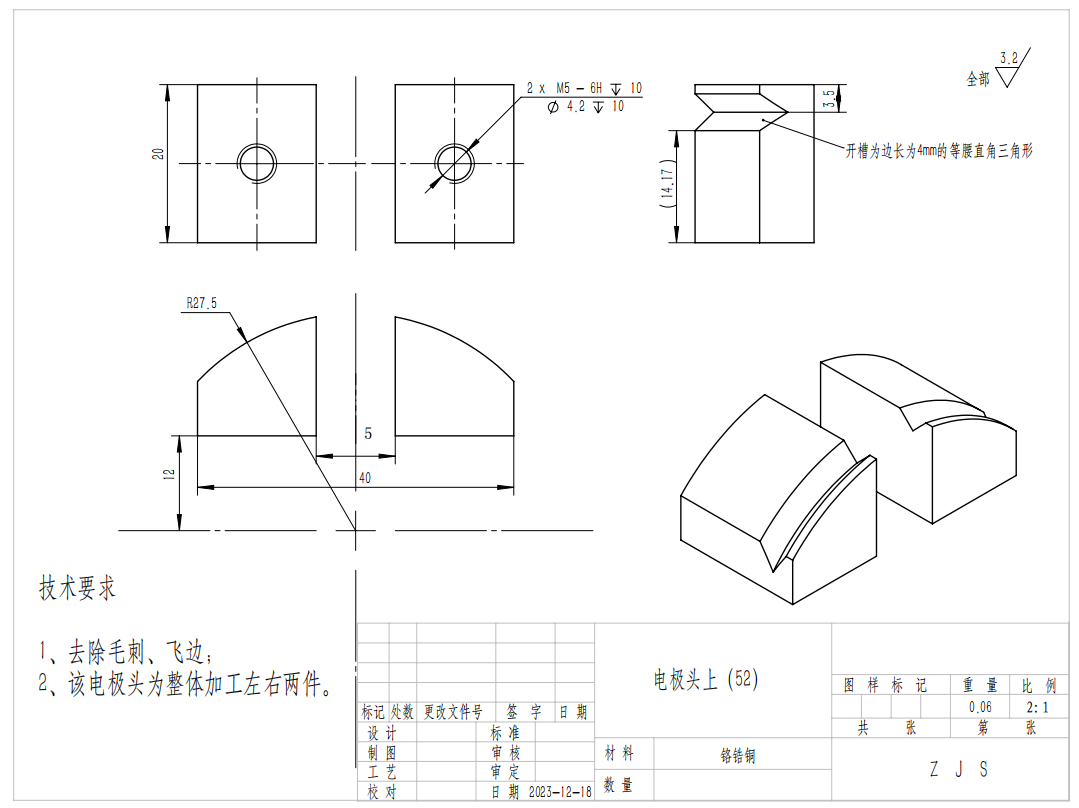
17. Что касается срока службы контактных элементов: головку сварочного пистолета (7) и плоскую головку сварочного пистолета (8) обычно необходимо заменять примерно каждые три месяца.

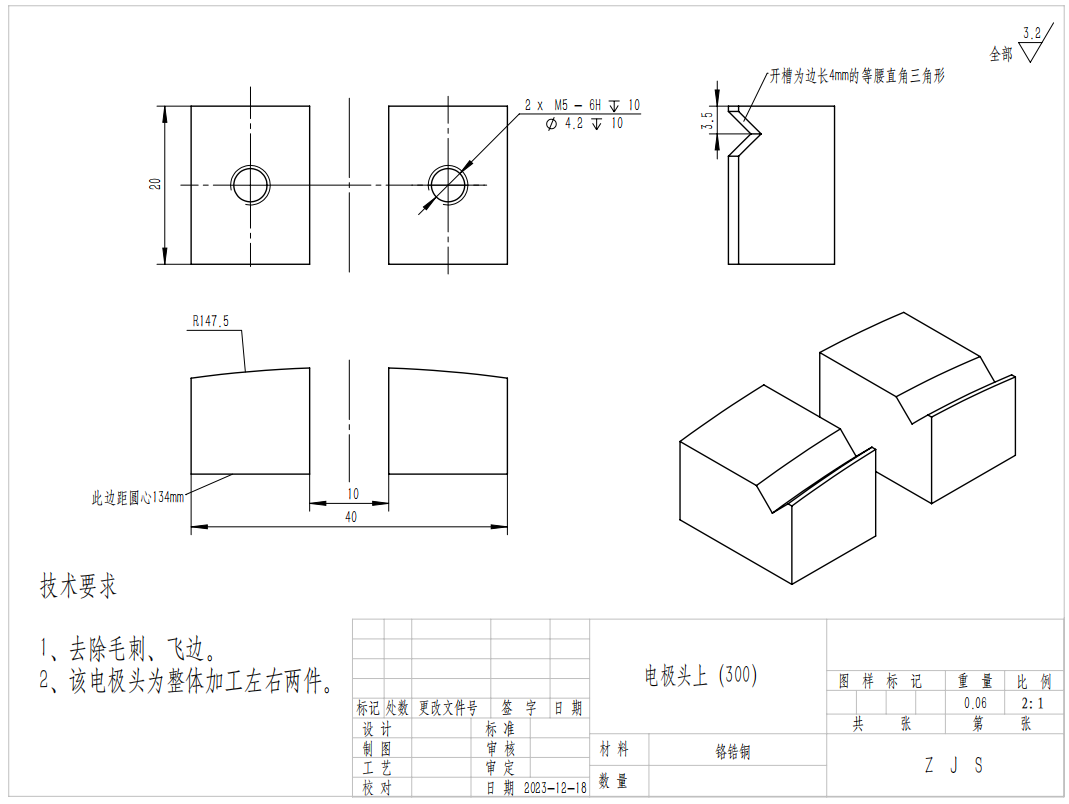
19. Для изготовления контактных элементов используется сплав хром-цирконий-медь.

18.Чертежи контактных элементов для сварки.

1

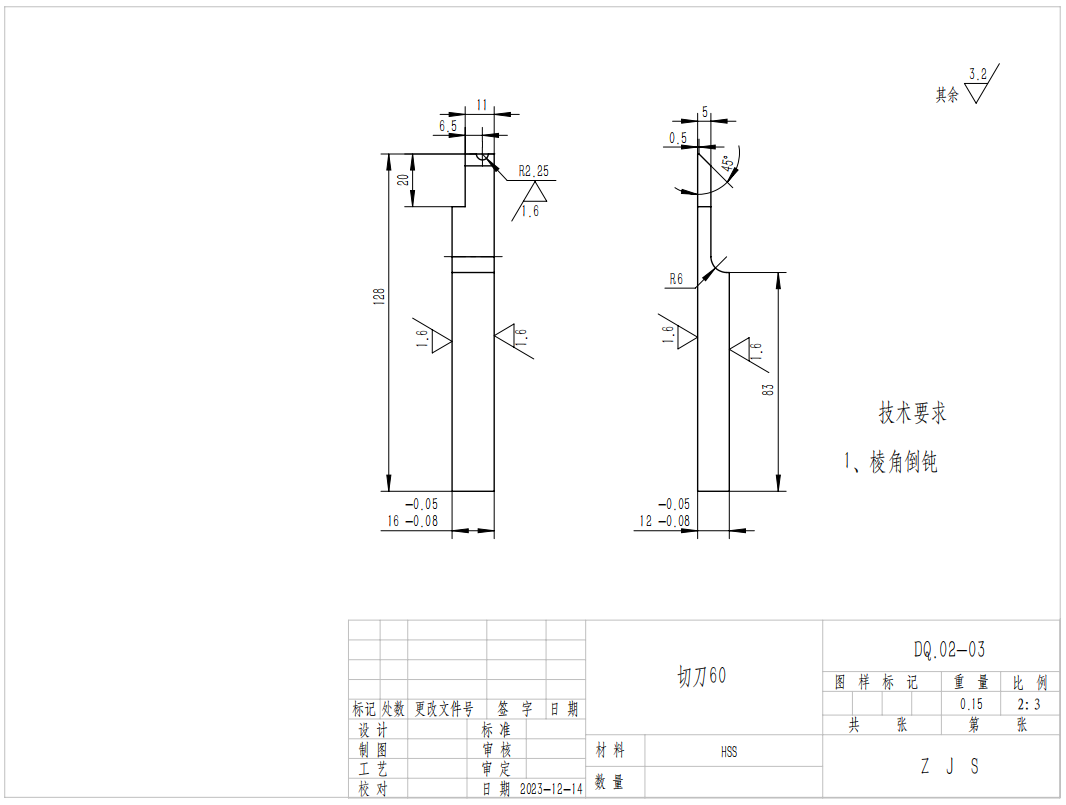


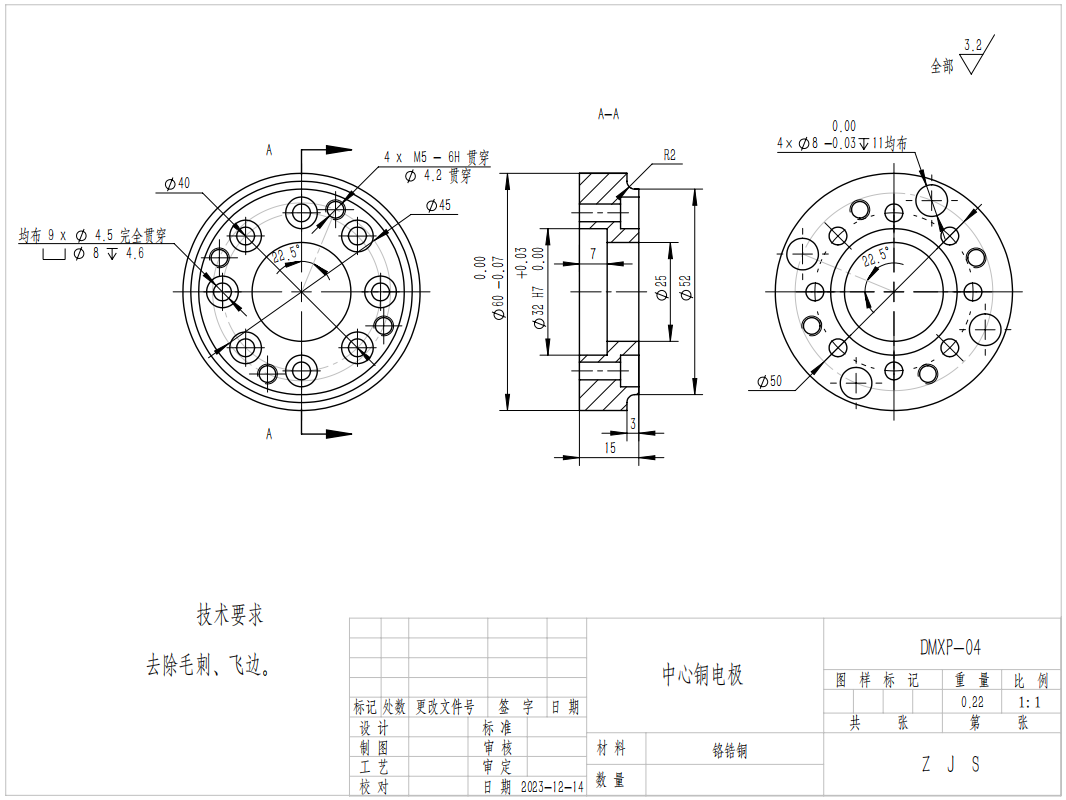
2



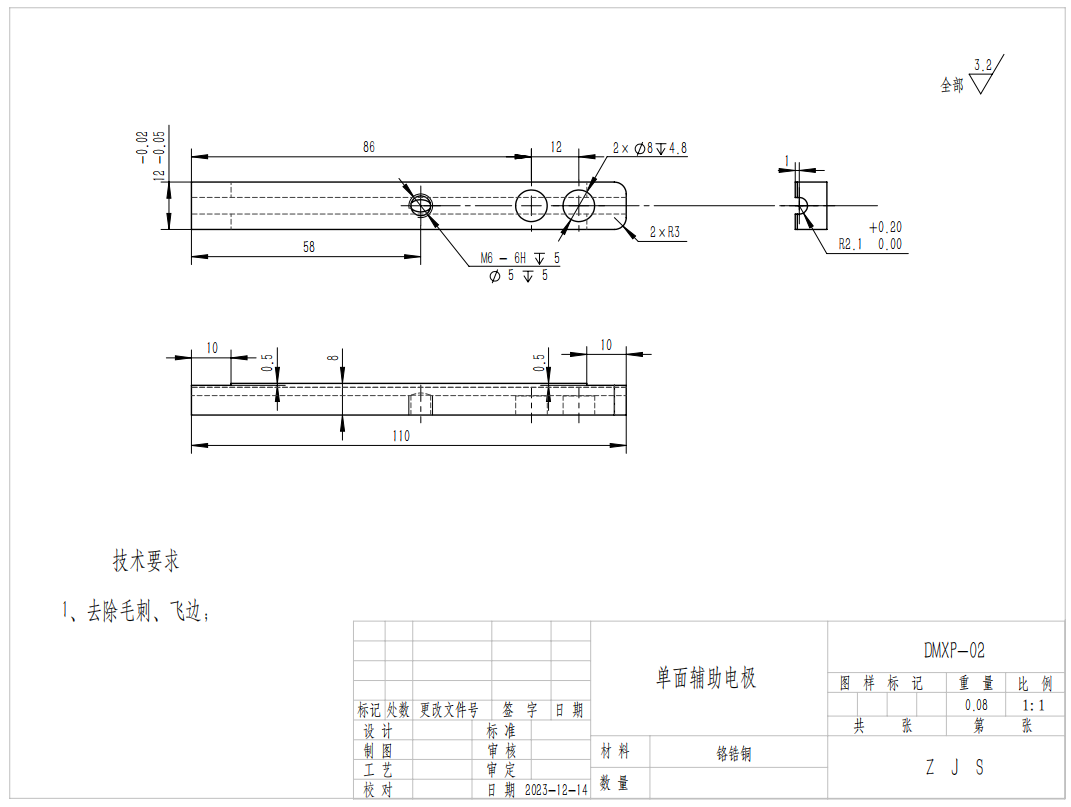
2.

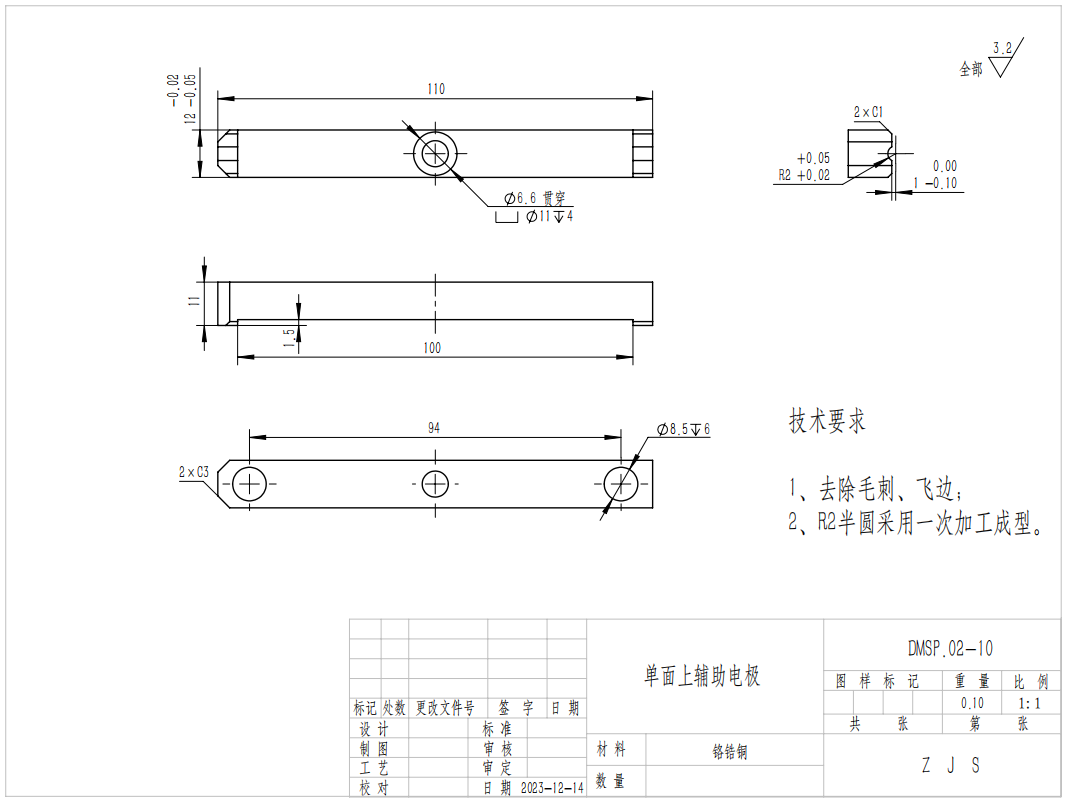
3



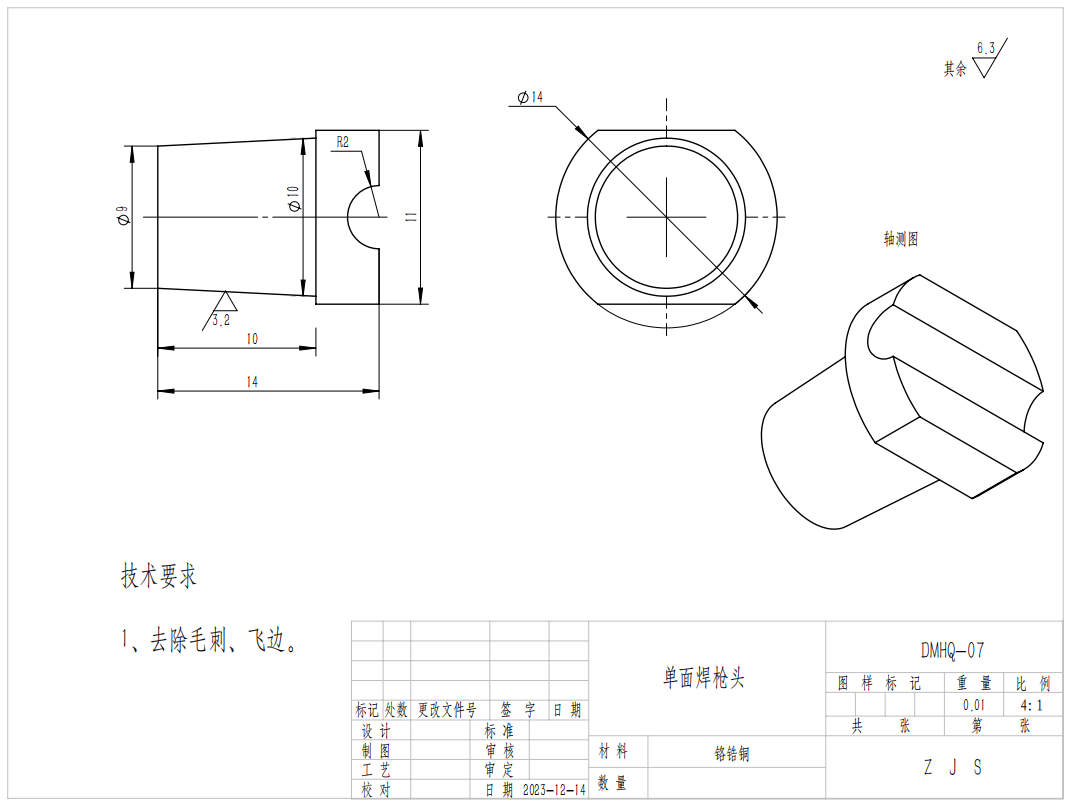
4

5

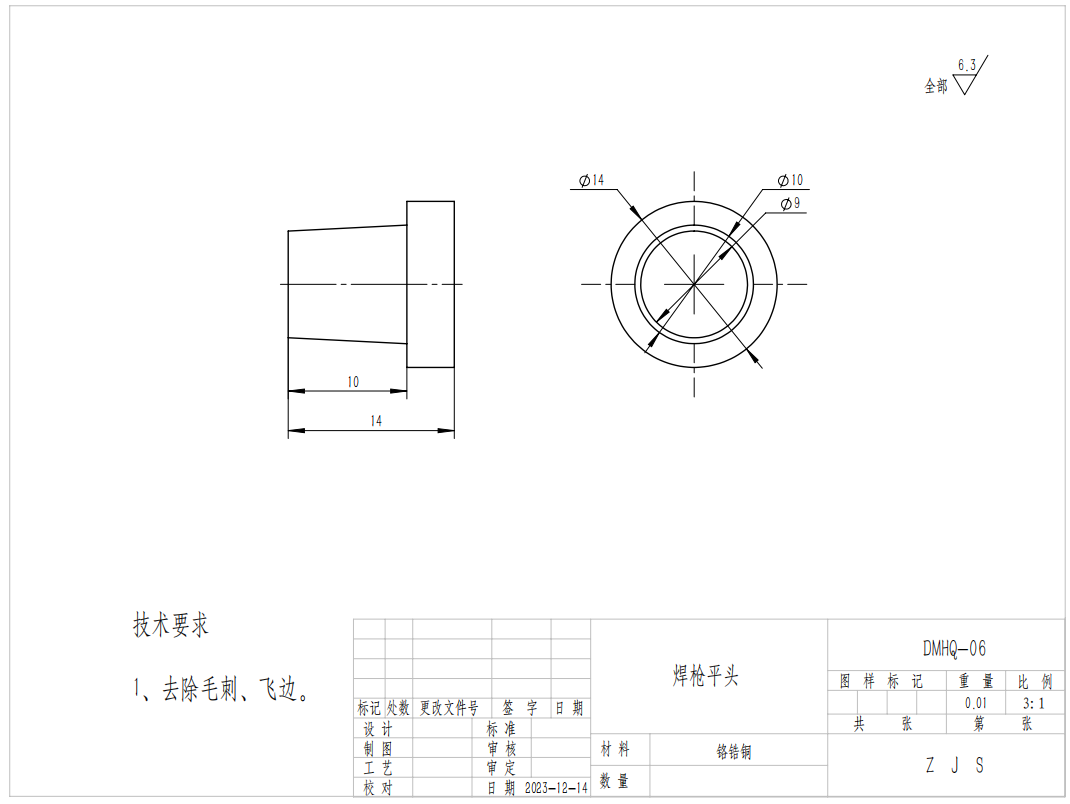


6

7

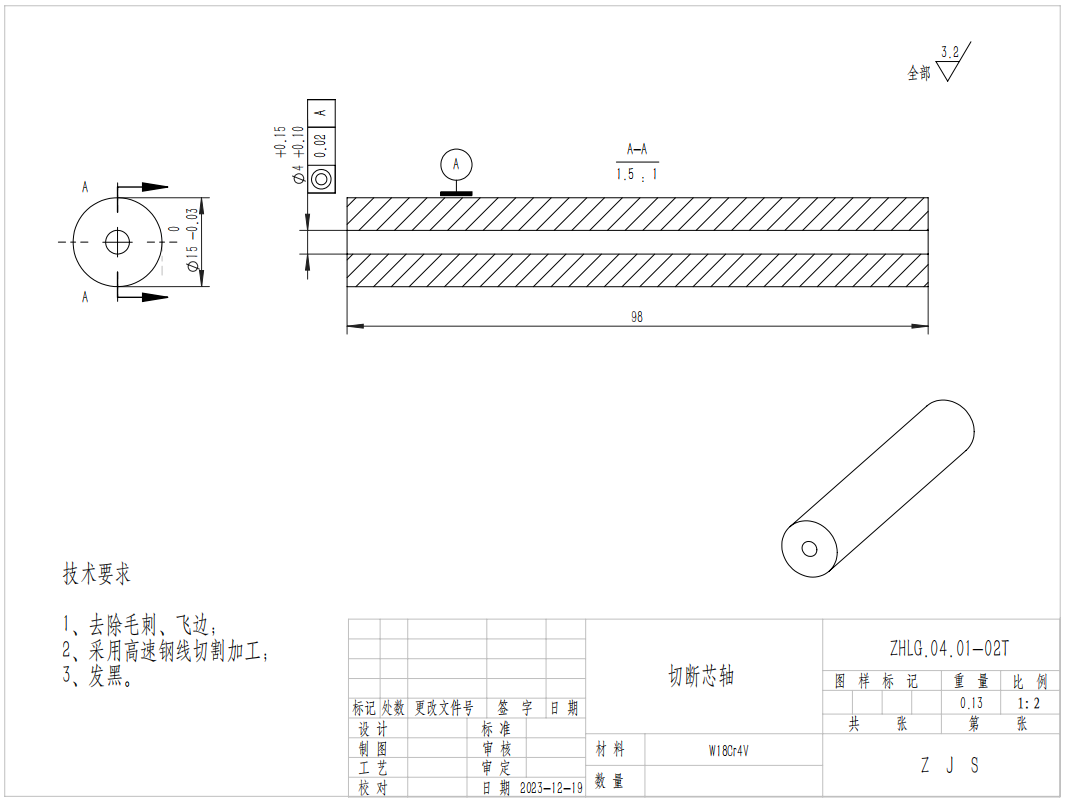


8

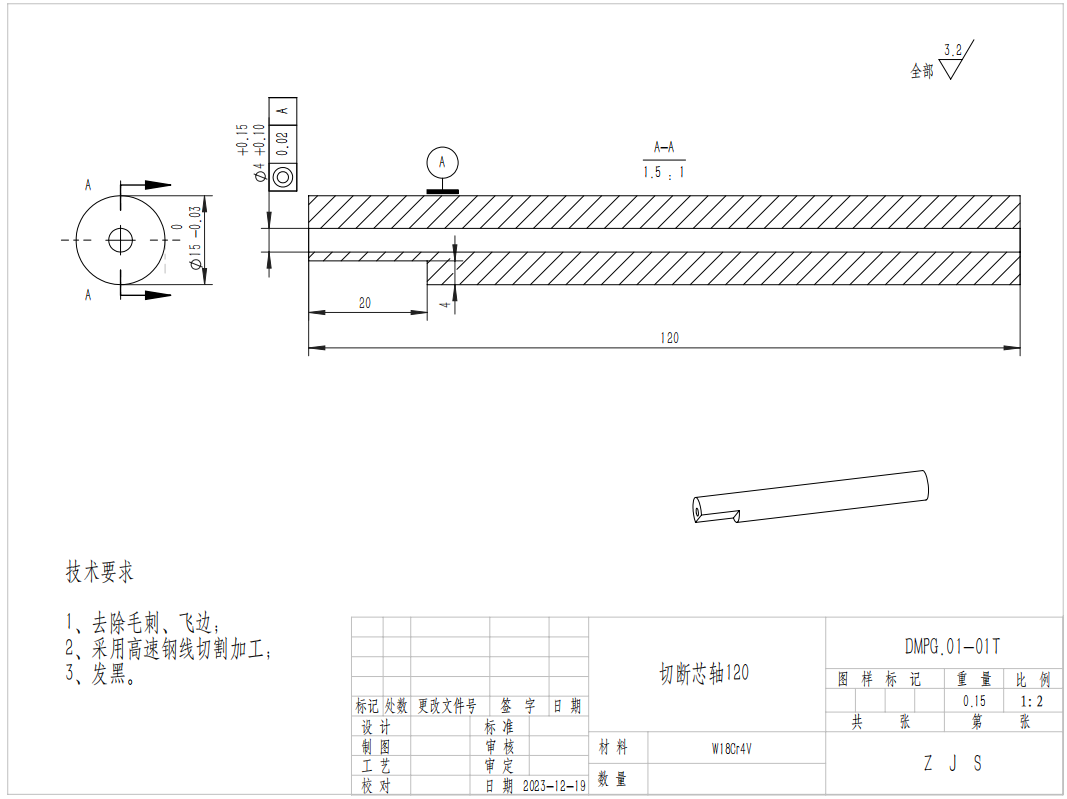


8.

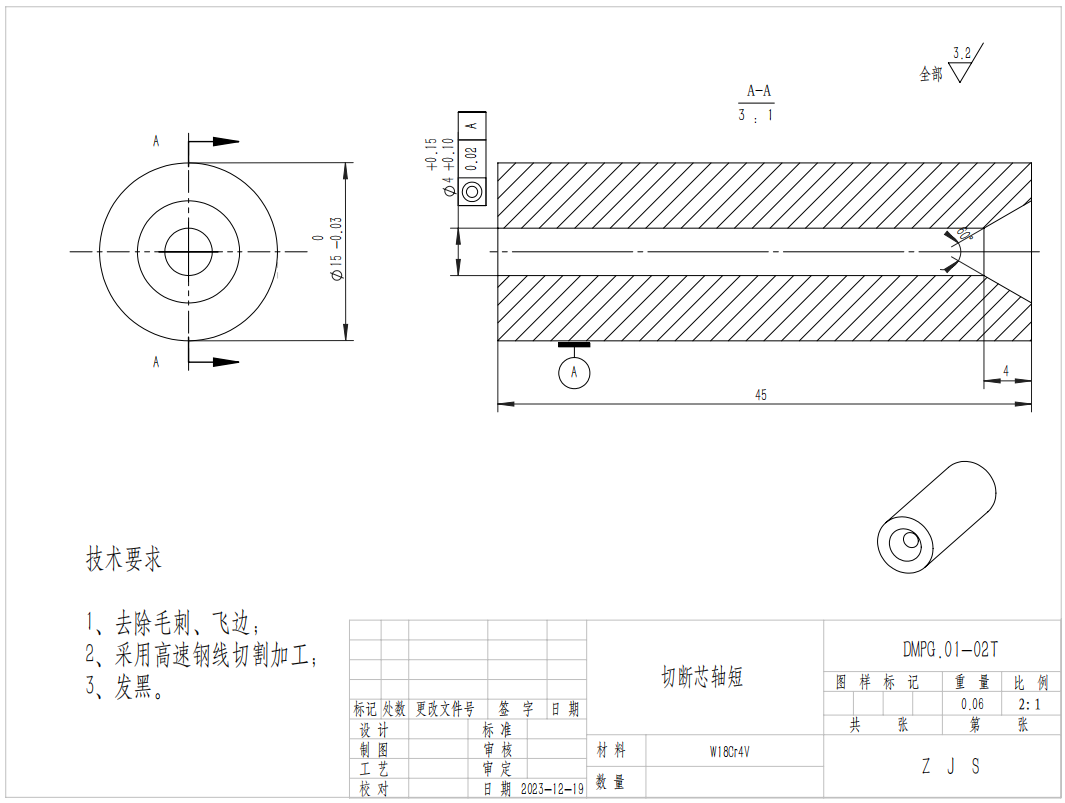
9



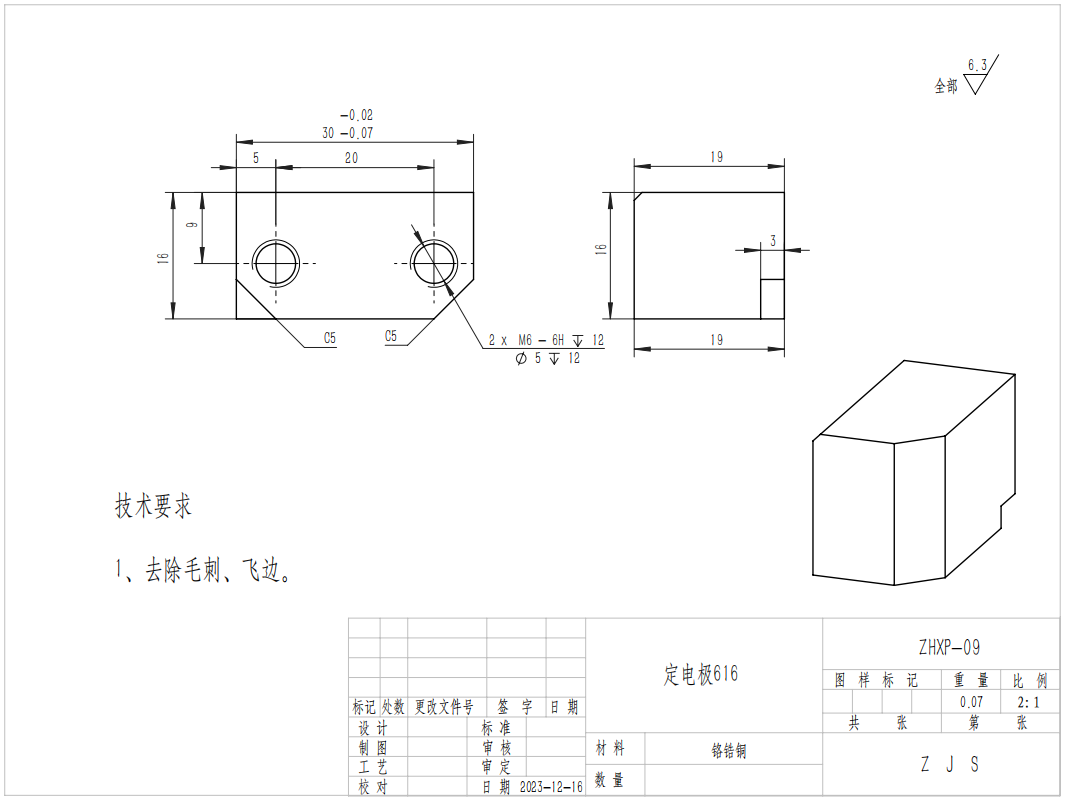
10



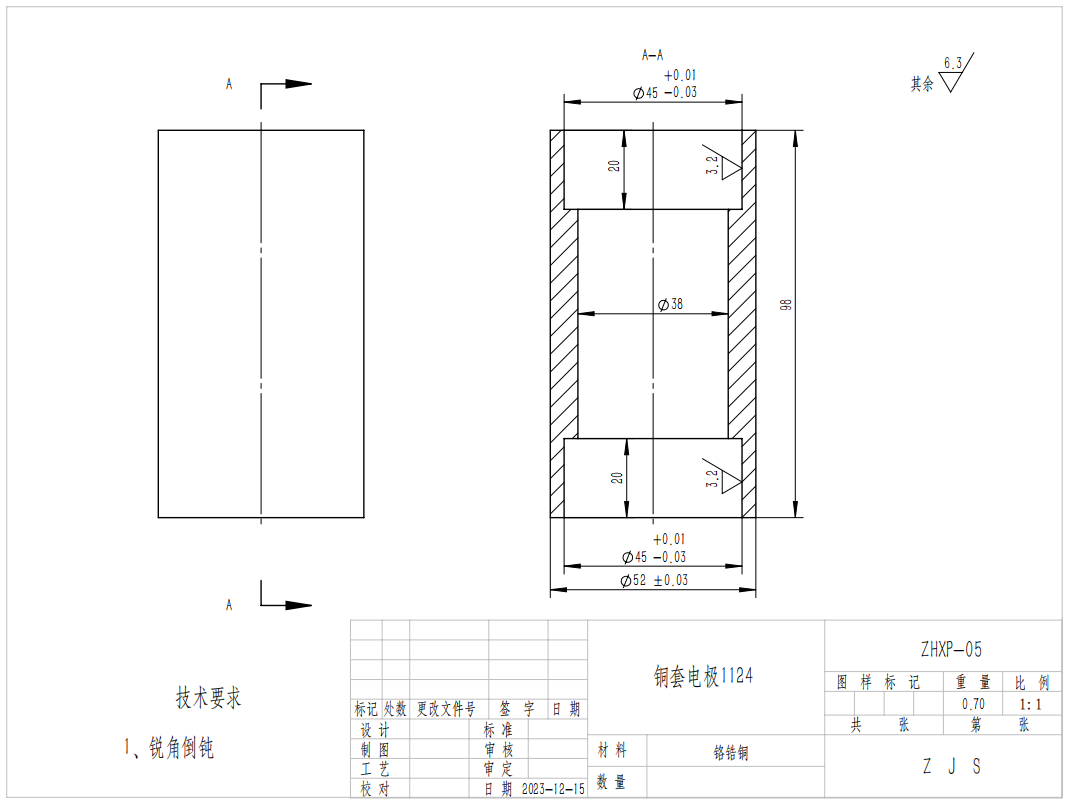
11



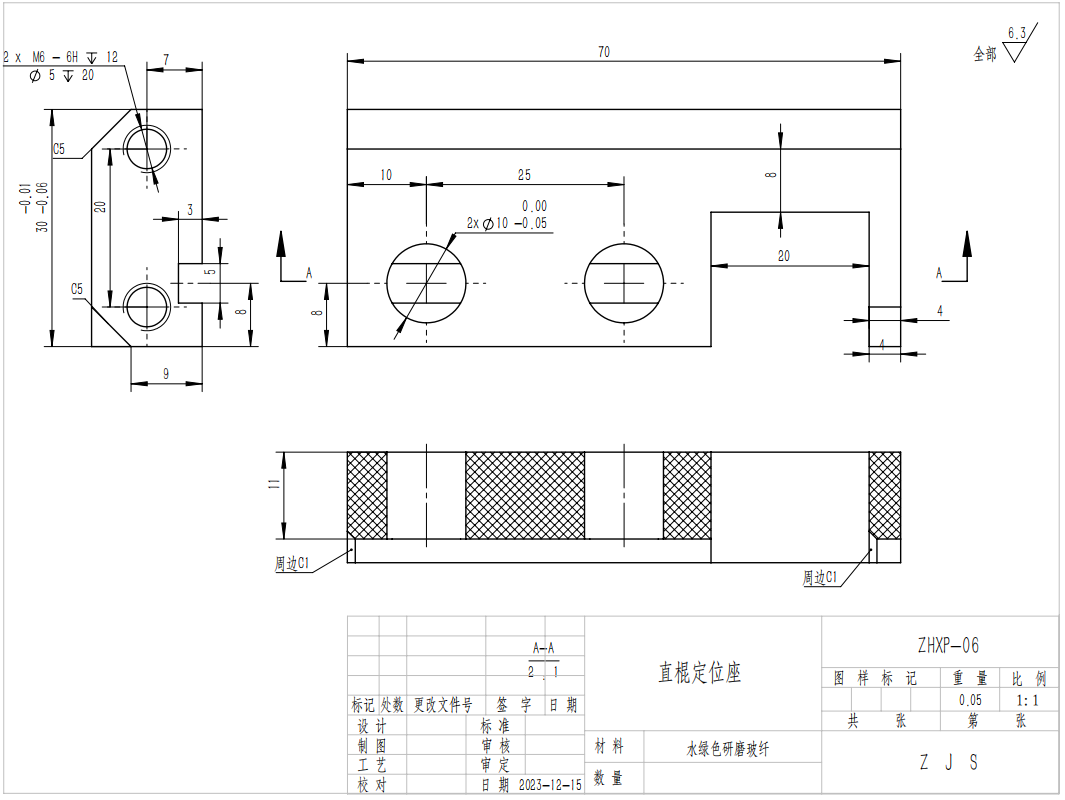
12



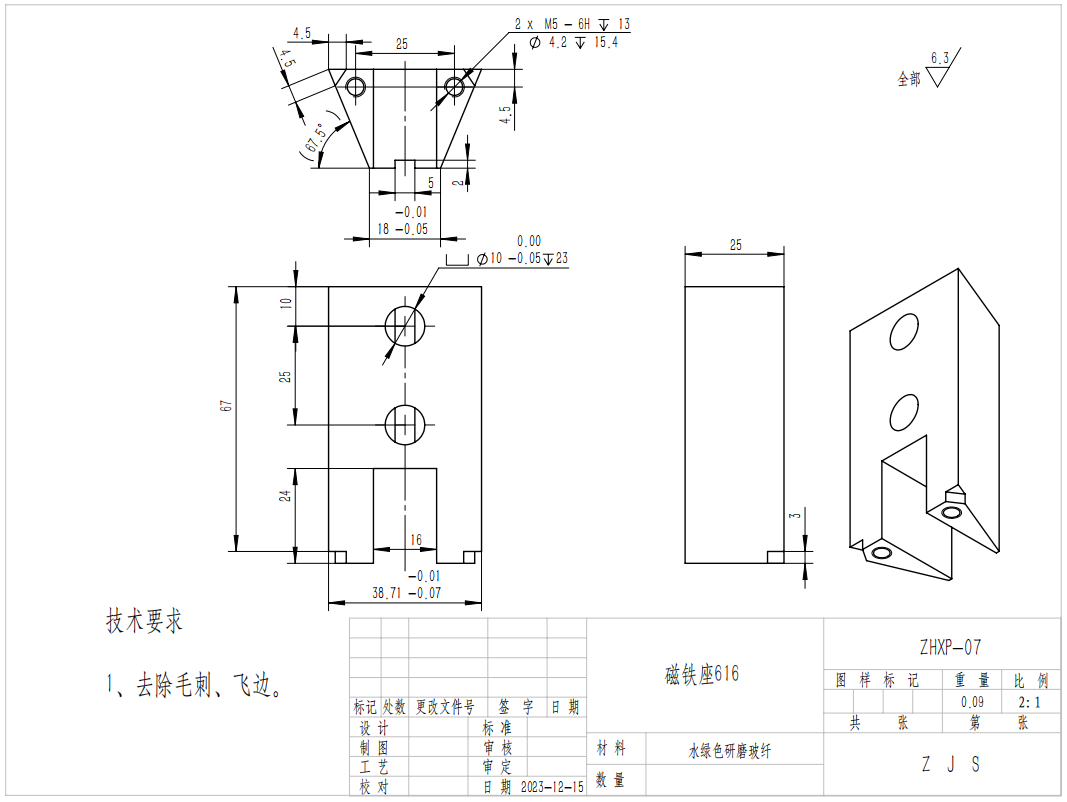
13



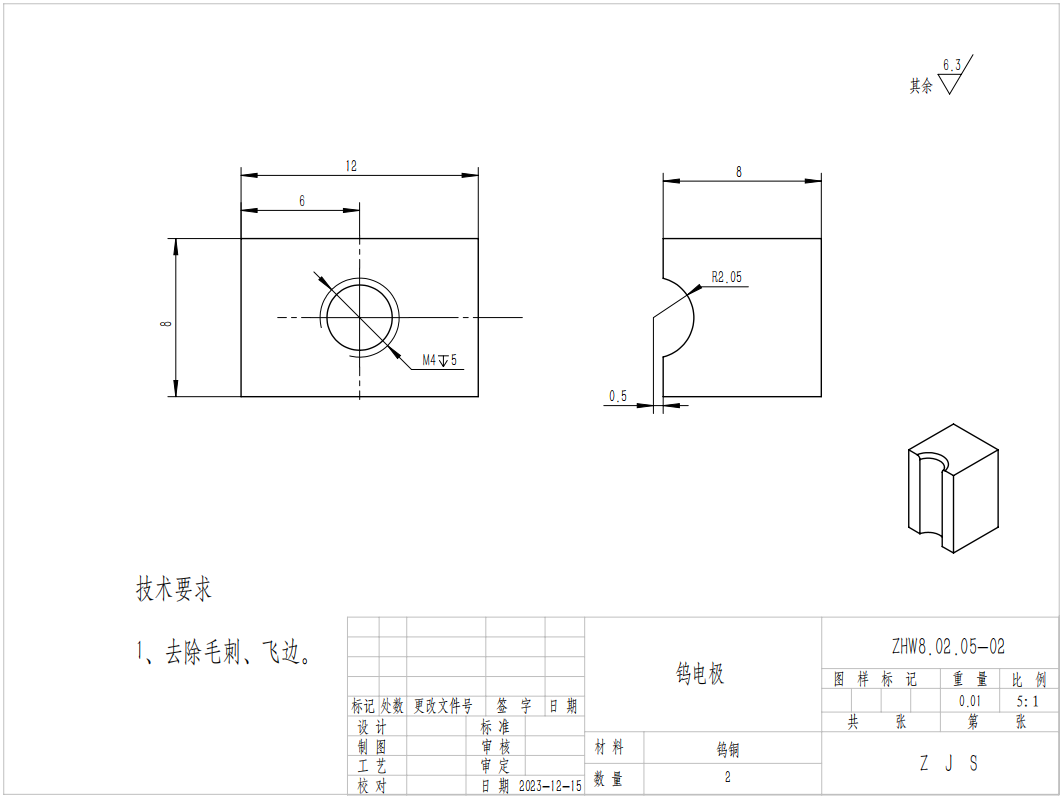
14



15



16



17

