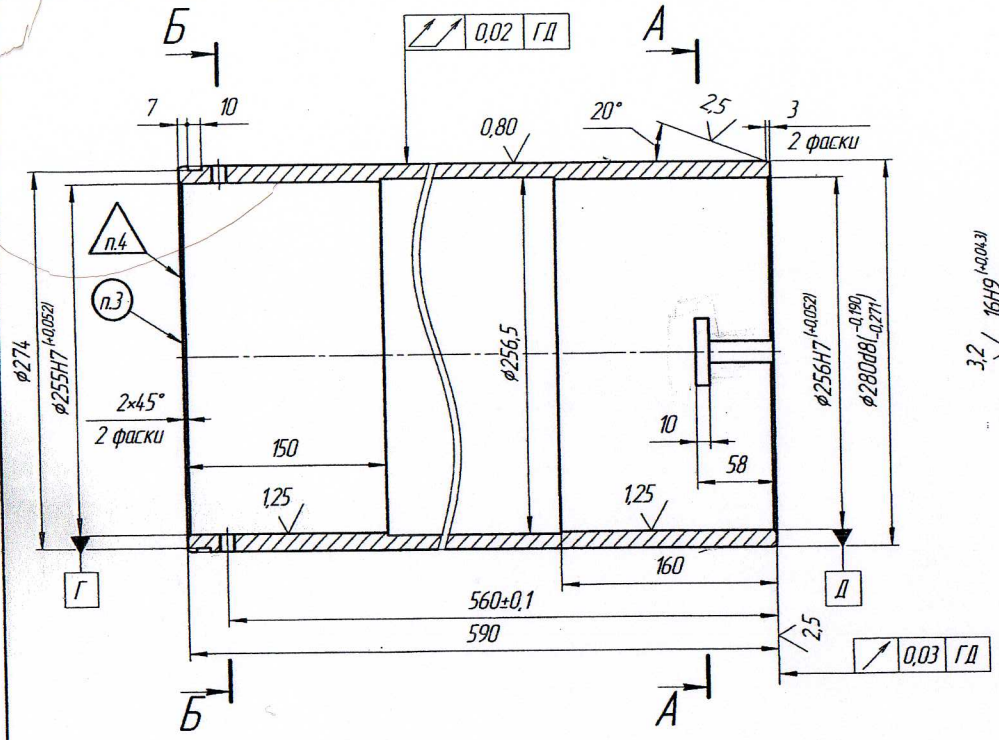

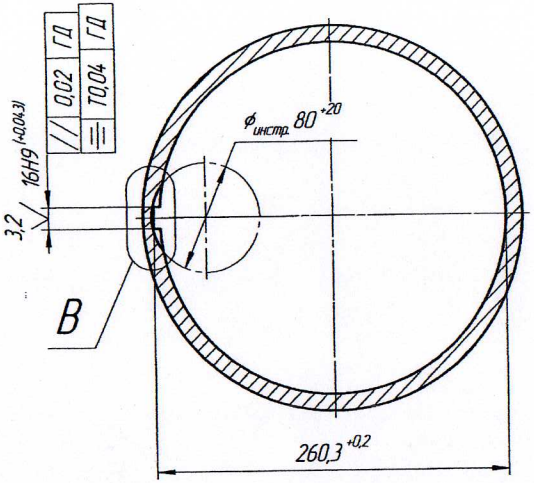

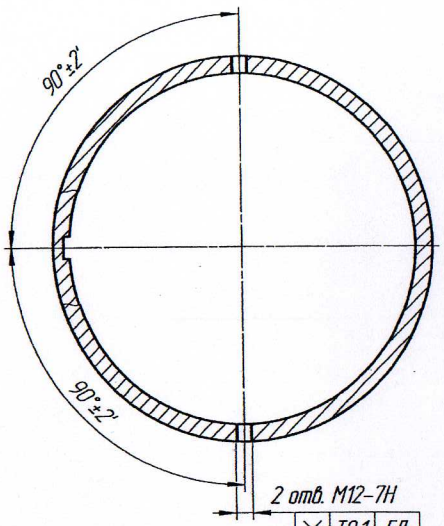

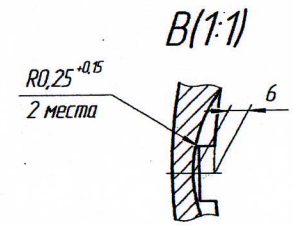

1. 229 ... 269 НВ.

2. H14, h14, ± IT14/2.

3. Маркировать производственный номер, обозначение чертежа, марку материала ударным способом шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020–80.

4. Клеймить знак ОТК.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К.03.Д13728
Разраб.	Васильев		20.18	Втулка поз. 1221В
Пров.	Сачкова		20.18	
Н.контр.	Гусева		20.18	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-2014
НОПР	Стадник		20.18	
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
	45,5	1:2,5
Лист	Листов 1	