

941 -

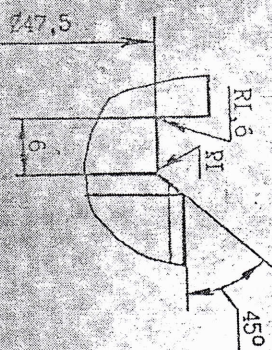
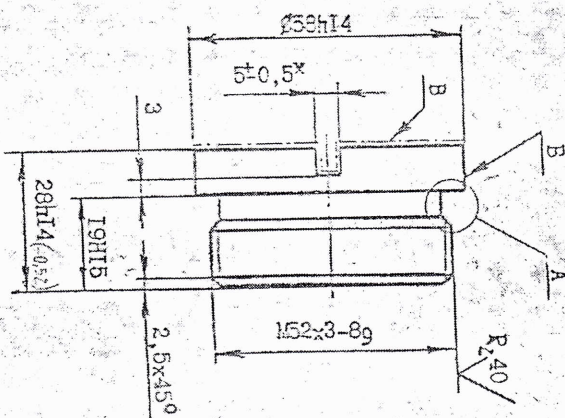
R_{2.80} (V)

ГОСТ 535-2005

(12)

ГОСТ 1050-88.

- 1 Допускается круг из стали любой марки по ГОСТ 535-88 или
 - 2 Размер обеспеч. INSTR.
 - 3 Допускается на поверхн. Б остатки черноты не выведенные инструментом.
 - 4 Покрытие. ЦЗ.хр/поверхн. Б, В - система №3 по ТУ №1359-9.
- Допускается покрытие ЦЗ. фос. взамен ЦЗ.хр.



№	Изм.	Исполн.	Провер.	Деталь	Материал	Измер.	Масштаб
1				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
2				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
3				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
4				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
5				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
6				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
7				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
8				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
9				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
10				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
11				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
12				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
13				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
14				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
15				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
16				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
17				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
18				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
19				ПРОБКА	Б	0.46	1:1
20				ПРОБКА	Б	0.46	1:1

08-MI ГОСТ 1050-88