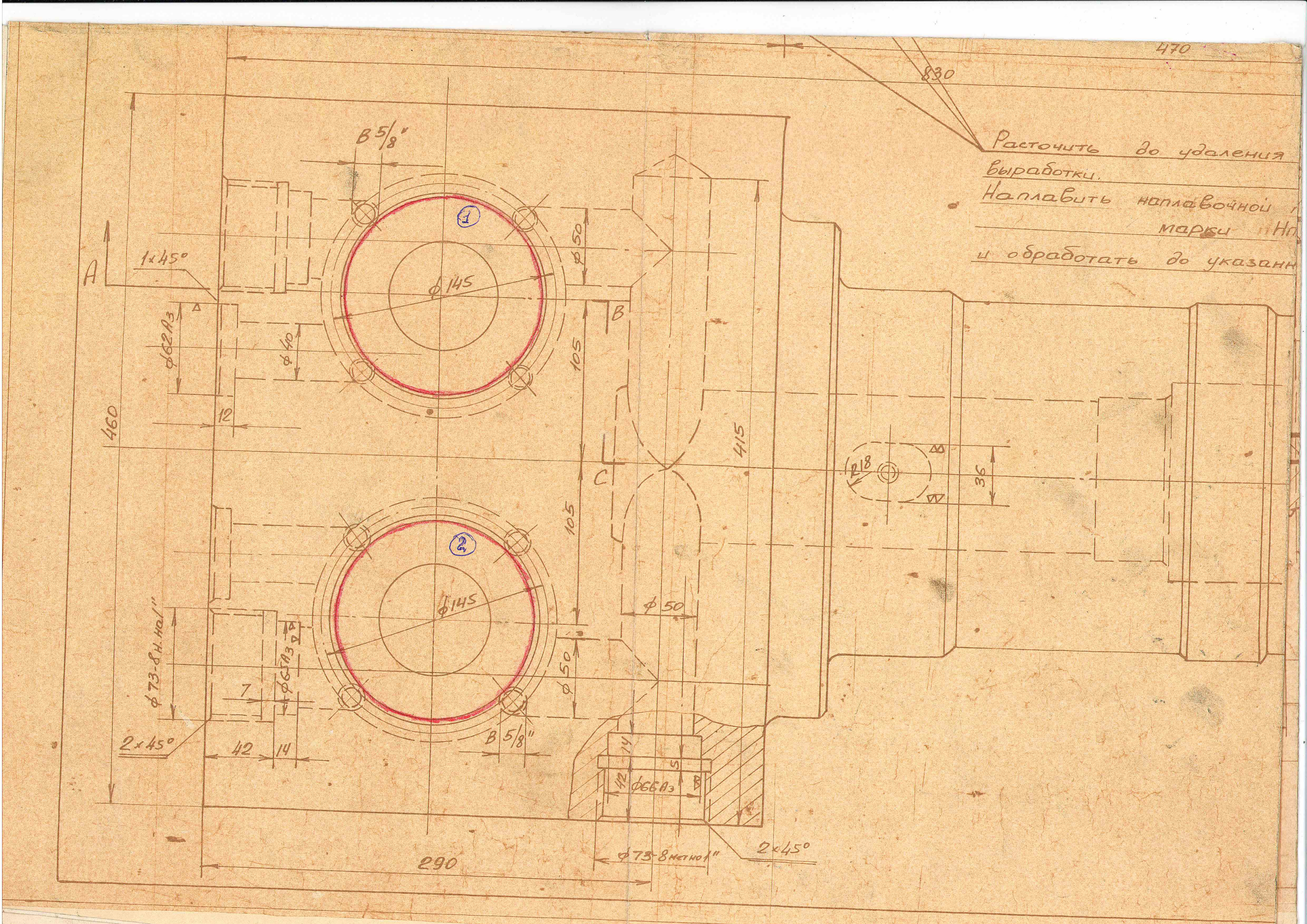
470
830
Расточить до удаления
выработки.
Наплавить наплавочной
марки Н
и обработать до указанн
B 5/8"
1
2
A
1×45°
ϕ145
ϕ50
ϕ62А3
ϕ40
105
B
460
12
415
C
R18
36
ϕ73-8н.на/"
7
ϕ66А3
2×45°
42
14
ϕ66А3
ϕ73-8метно/"
290