



|              |              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
|              |              |              |              |

1. Н14, н14,  $\pm \frac{IT12}{2}$
2. \* - проточить после сварки.
3. \*\* - сварочный шов по замкнутой линии, наплывы и неровности обработать.
4. При сварке смежные детали жестко фиксировать.

|                               |        |       |         |
|-------------------------------|--------|-------|---------|
| Дорн 2x10.<br>Сварная деталь. | Лист   | Масса | Масштаб |
|                               | 11     |       | —       |
|                               | Листов |       |         |
| 000 "Электрон"                |        |       |         |