



1. Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * - Размер для справки.

3. ** - Отверстия (2 отв.) под штифты с посадкой Js7/h6.
4. Обеспечить посадку H7^(+0,025) / js6^(±0,008). Сопряженная деталь "Оправка дорна".
5. Маркировать надпись "2x10" ударным способом на коническую поверхность дорна, шрифт высотой - 3 мм.
6. *** - Размер с припуском на чистовую проточку после сварки с "Оправкой дорна".

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Инв. № подл.

Основание дорна 2x10	Лист	Масса	Масштаб
	12		—
Сталь 12X18H9T	000 "Электрон"		

Копировал

Формат

A4