

950-80H

Восстановленный подлинник № 1

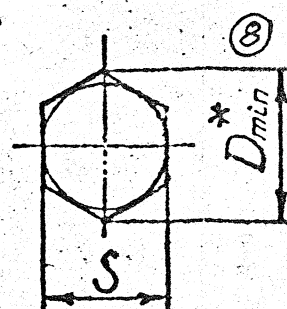
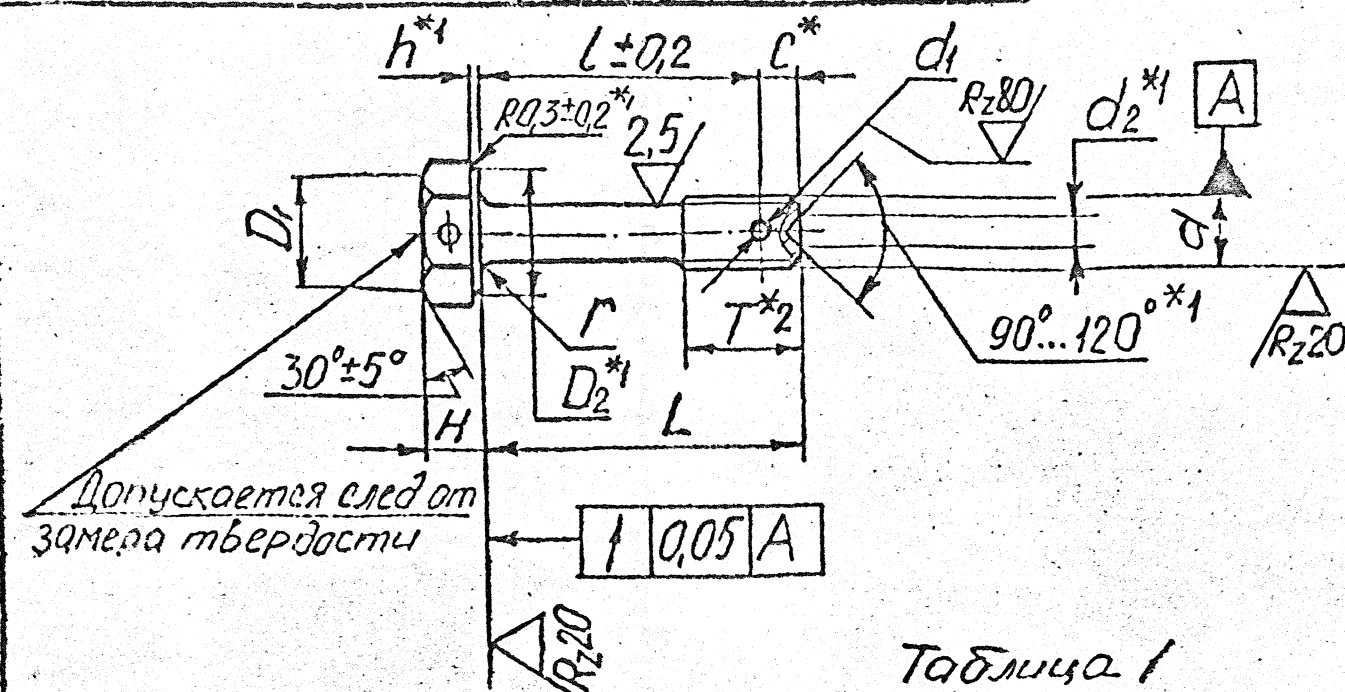
Rz40
✓

Таблица 1

Пример обозначения болта.

d=M8, L=24мм	Н08-056-8-24
то же, с отв. головке по 182АТ	Н03-056-8-24-182АТ
то же, с отв. d1 (C=4)	Н03-056-8-24-4
то же, с покрытием М	Н03-056-8-24-М
то же, с покрытием СР	Н08-056-8-24-СР

Таблица 2

d	мм											Расчетная разрушающая нагрузка на разрыв, кг.с.
	H	S	D _{min}	D ₁	D ₂	T	r	c	d ₁	d ₂	h	
	Пред. откл.											
	B7	C5	-	B8	B7	+1,0 -0,5	±0,2	-	по 722АТ	-	±0,2	
M8	5	12	13,3 13,0	12	12,2	14	0,8	4,0	2,0			3300 3574
M10	6	14	15,7 16,2	14	14,2	18				1,2...2	0,5	4988
M12x1,5	7	17	18,8 19,6	17	17,2	20	1,0	4,5	2,5			7839
M14x1,5	9	19	21,4 21,9	19	19,3	22						11348
M16x1,5	10	22	24,5 25,7	22	22,3	24	1,5	5,0	3,2	0,3...1	0,8	15504
M18x1,5	11	24	26,8 27,7	24	24,3	26						20307

Таблица 3

мм	
Номин.	Пред. откл.
от 4 до 12 с интервалом 1	
от 14 до 22 с интервалом 2	±0,2
от 24 до 50 с интервалом 2	±0,3
от 52 до 100 с интервалом 2	
более 100 с интервалом 4	±0,5

- пруток круглый
1. Материал ХН77ТЮР (ЭЧ 4376) по ТУ 14-1-75-71 (для S≤14) и по ТУ 14-1-402-72 (для S≥17) или шестигранный по ТУ 14-1-3480-73 по ТУ 14-1-3953-85
 2. Допускается изготавливать методом электролиза с покрытием прутка круглого по ТУ 14-1-31-828-80
 3. НВ (d мм) 3,8...3,4. Группа контроля 4 по ОСТ 100021-78
 4. Резьба - по ОСТ 100105-73, поле допуска - 6e.
 5. Диаметр гладкой части равен заготовке под накатку резьбы.
 6. * Размеры для справок.
 7. *1 Размеры маркировочного знака обеспеч. инстр.
 8. *2 При выполнении болта с L ≤ T резьбу выполнять до упора в торец головки с недоходом по ОСТ 100010-71.

18 ФЕВ 2012

9. Покрытие МЗ...6 или СР 9...12 хр. Контроль покрытия на резьбе и опорном торце.
10. Контроль методом ЛЮМ-ВА. Трещины и расслоения не допускаются.
- Допускается контроль методом цветной дефектоскопии.
11. Контроль немагнитности при монтаже.
12. Масса по 5АР табл. 15 и 3147А.
13. Технические условия по 101 АТУ.
14. При изготовлении из шестигранного прутка допускается отличительная маркировка - буква "Б" на грани. Способ и размеры маркировки по 176 АТ.

43

ЕЧ 43

3	1	08-2166	Толщ. 2,0185	3,1 мм, ЧВС 26461, 2602, 92 ААААА
2	2	08-1762	Кам. 24048	
1	3	08-1640	Зна. 04088	
Н	Зам?	08-1215	В.Кас. 04178	
Изм. лист	№ док. ин.	Подп.	Д.О.Т.	
Разреш.	Комп. ин.	В.Кас.	04078	
Проб.	Вспер. ин.	В.Кас.	2004	
Т.Копт.				
Нач. отс.	Мин. ин.	В.Кас.	04078	
Н.Конт.	Комп. ин.		2578	
Утв.	Е.О.С.	12772	21.07.11	

Болт.

СМ. ТТ

Лист	Масса	Масштаб
6	СМ. ТТ	—
Лист	Листов	1
п/я	Р-6837	

9	2М	94С.34824	Ю.О.С.	24.04.03
8	1М	94С.32377	Ю.О.С.	09.06.2000
7	1М	94С.31273	Ю.О.С.	14.12.98
6	2М	94С.30151	Ю.О.С.	13.02.97

12.05.18

02.08.2012