

Изготовление экструзионных дорнов.

ТРЕБУЕТСЯ изготовить :

1. "Дорн 3x10" (сборочный чертёж, лист 2) - 1 к-т.
2. "Дорн 2x10" (сборочный чертёж, лист 10) - 1 к-т.
3. "Дорн 2x4" (сборочный чертёж, лист 16) - 1 к-т.
4. "Дорн 3x6" (сборочный чертёж, лист 21) - 1 к-т.

Детали дорнов изготавливаются **в одном экземпляре за исключением** унифицированных деталей :

1. "Оправка дорна" (Лист 5) - 4 шт.
2. "Гайка" (Лист 14) - 3 шт.
3. "Штифт" (Лист 8) - 8 шт.

ДОПУСТИМО следующее исполнение дорна:

Допустимо изготовление "Основания дорна" сборной деталью. "Основание дорна" изготавливается без "Носика", а "Носик" (вставка трубчатого профиля) изготавливается посредством электроэрозионной обработки. В дальнейшем соединение "Основания дорна" и "Носика" осуществляется на горячую посадку, исключая его деформирование и выпадание из "Основания Дорна" при прохождении через него изоляционного, технологического электропровода.

