



1. Н14, h14, ± IT14/2
2. \* - Размер для справки.

3. \*\* - Отверстия (2 отв.) под штифты с посадкой Js7/h6.
4. Обеспечить посадку H7<sup>(+0,025)</sup> / js6<sup>(±0,008)</sup>. Сопряженная деталь "Оправка дорна".
5. Маркировать надпись "3x10" ударным способом на коническую поверхность дорна, шрифт высотой - 3 мм.
6. \*\*\* - Размер с припуском на чистовую проточку после сварки с "Оправкой дорна".

Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Основание дорна 3x10	Лист	Масса	Масштаб
	4		—
Сталь 12X18Н9Т	000 "Электрон"		