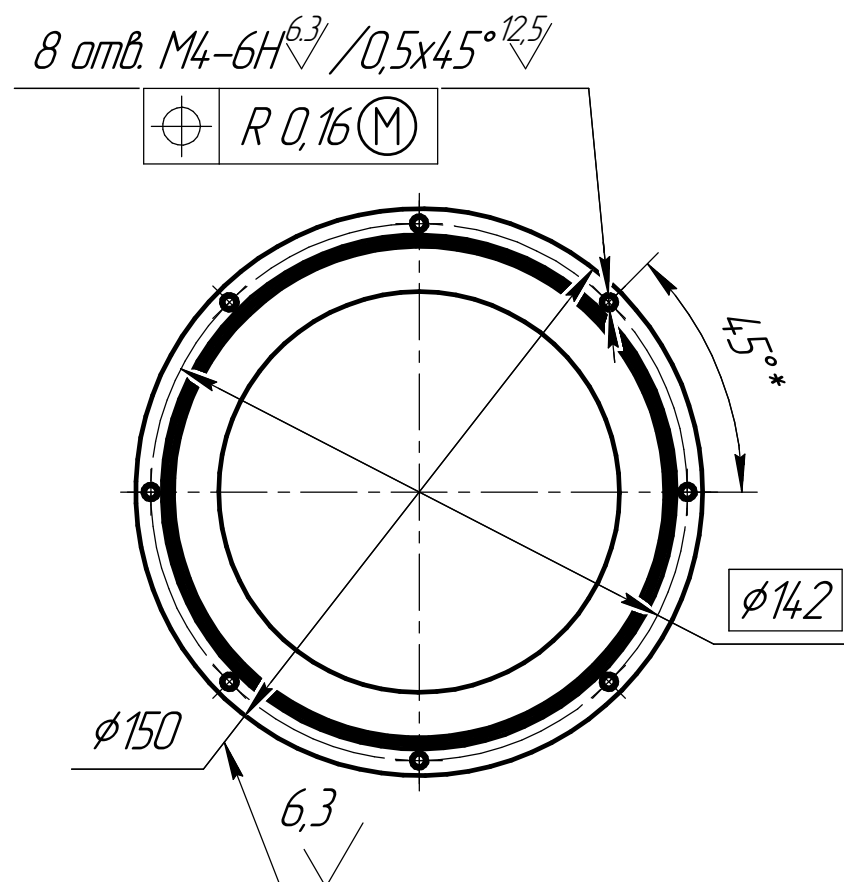
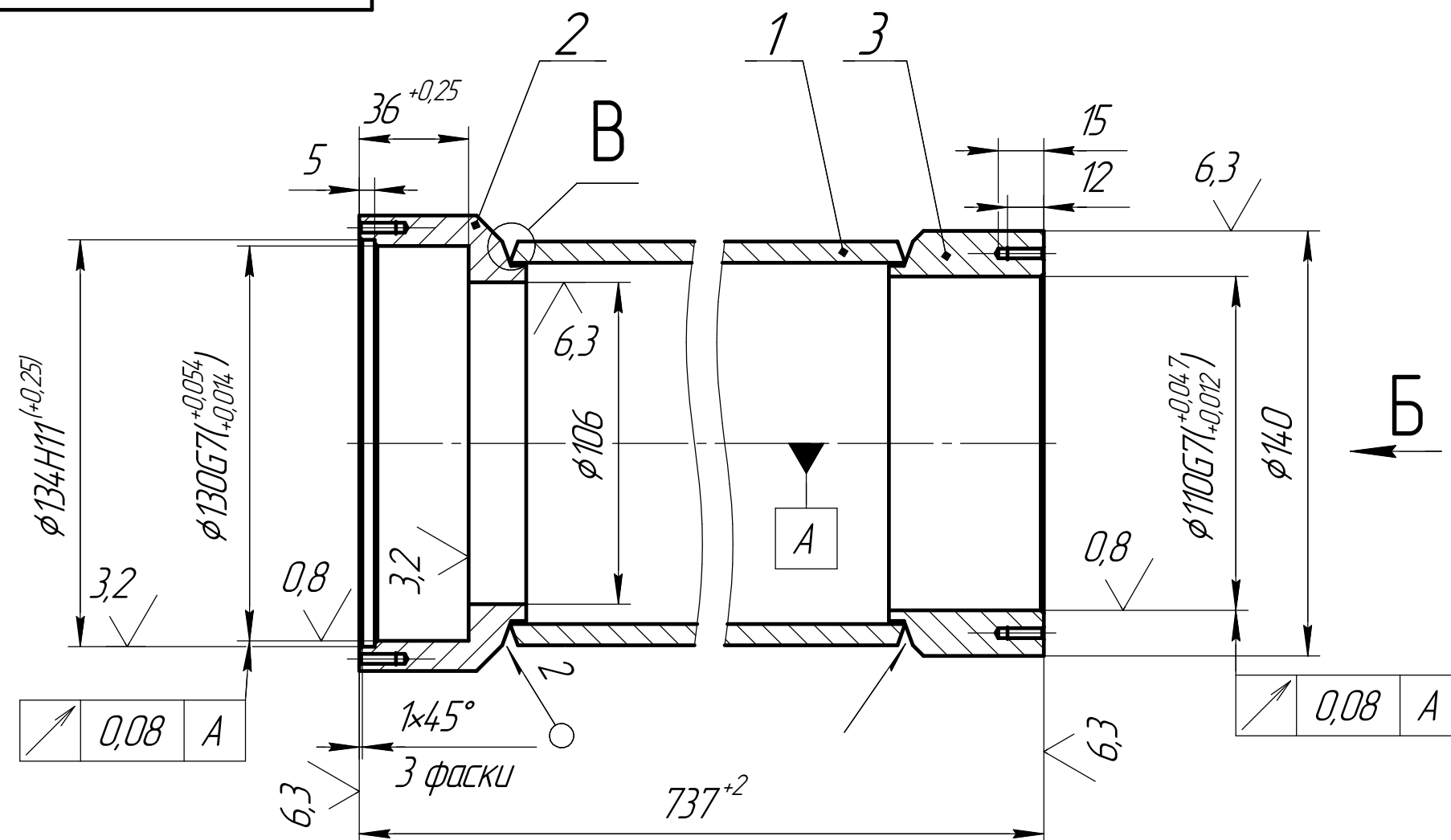
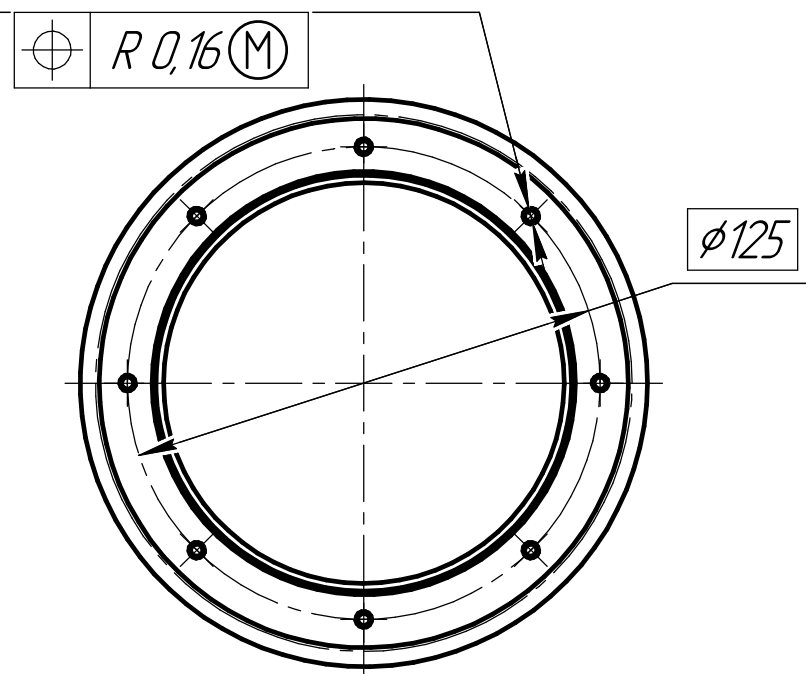
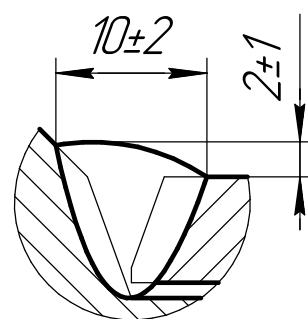


99 01-01-01/1707-0125 01



Б

8 отв. М4-6H $\sqrt[6.3]{}$ / 0,5x45° $\sqrt[12.5]{}$


$$B(2:1)$$


1. Сварные швы – дуговая сварка в защитном газе плавящимся электродом.
2. Сварку производить проволокой ОК Aristorod 12.50 ER 70S6/AWS5/18.
3. * Размеры для справок.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2.
5. Общие допуски формы и расположения поверхностей по ГОСТ 30893.2-К.

					ПФ 5210-4041/10-10-10 СБ				
					Стойка Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Илларионов						17,99	1:2	
Пров.	Асосков								
Т.контр.	Шашкин					Лист	Листов 1		
Н.контр.	Марков					ЗАО "ПКТБА"			
Утв.	Тыкушин								

Копировал

Формат А3