



Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

1. Н14, н14, $\pm \frac{IT12}{2}$
2. * - проточить после сварки.
3. ** - сварочный шов по замкнутой линии, наплывы и неровности обработать.
4. При сварке смежные детали жестко фиксировать.

Дорн 3х6. Сварная деталь.	Лист	22	Листов	—
	000 "Электрон"			
	Лист			