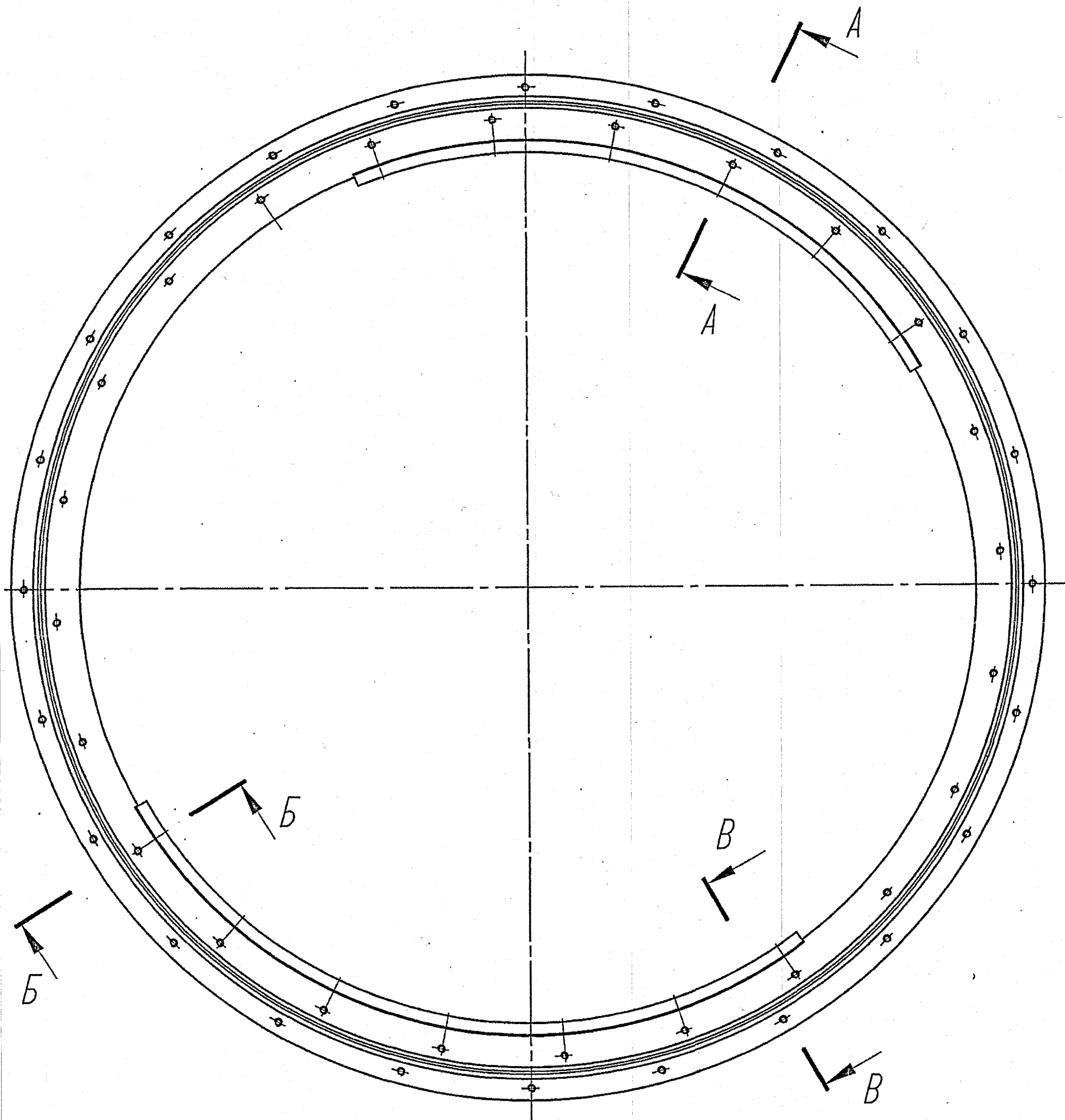
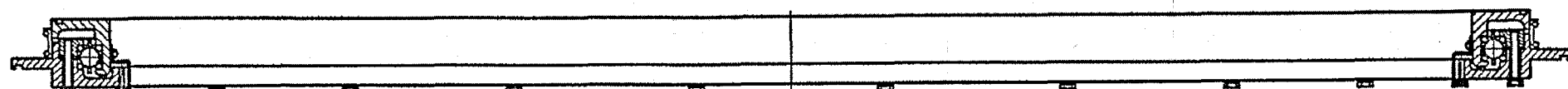


59104-9301010СБ

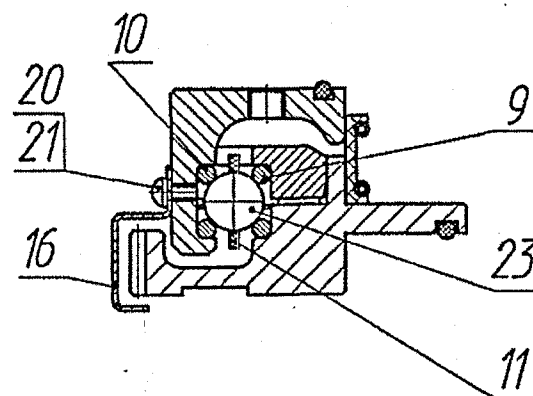
149

Н/6-3-11

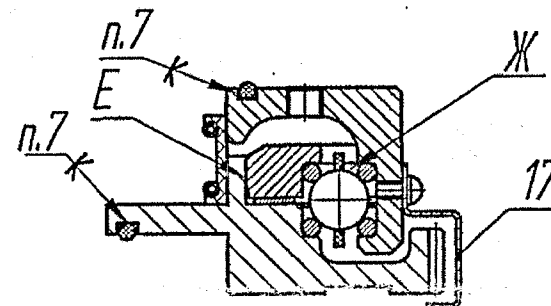
В.192-21



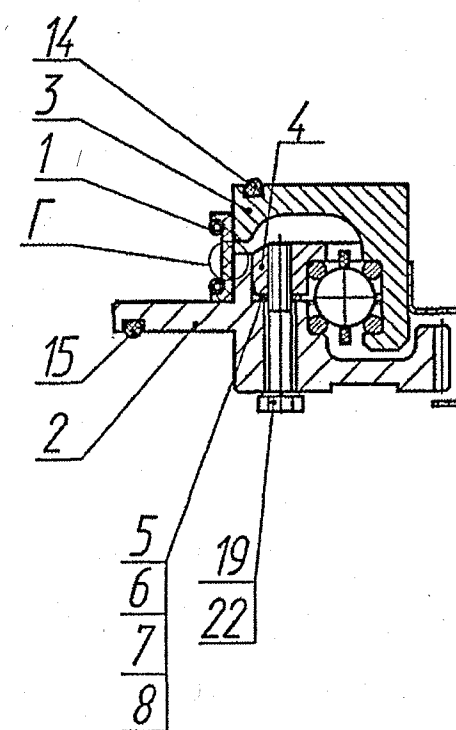
A - A (1:2) O



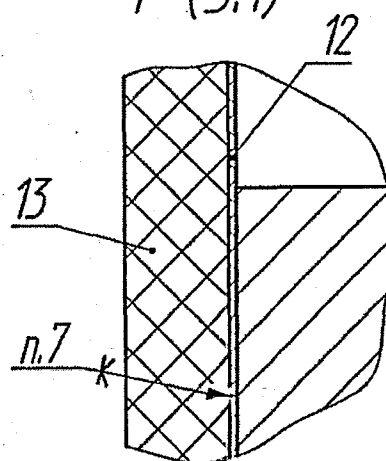
Б - Б (1:2) O



В - В (1:2) O



Г (5:1)



1. Перед сборкой погона шарикопоз. 23 должны быть рассортированы на группы. Диаметры шариков одной группы не должны отличаться более чем на 0,005 мм. При сборке погона использовать шарикопоз. одной группы.
 2. Неприлегание колец поз. 9 и 10 к кольцам поз. 2, 3 и 4 по диаметру и плоскости не более 0,1 мм. Контроль прилегания кольца поз. 10 производить в поджатом к кольцу поз. 3 положении с усилием 10-5 Н (1-05 кгс).
 3. Люфт верхнего кольца поз. 3 относительно нижнего кольца поз. 2 должен быть не более 0,25 мм (в любом сечении погона) при приложении усилия 2452⁺⁴⁹⁰ Н (250⁺⁵⁰ кгс). Регулировать прокладками поз. 5, 6, 7, 8.
 4. Поверхности Е смазать, а в полость Ж заложить смазку поз. 24.
 5. Затяжку деталей поз. 19 производить с Мкр от 13,7 до 17,7 Н·м (от 1,4 до 1,8 кгс·м).
- Остальные требования по ОСТ 37.001.031-72.
6. Дет. поз. 12 устанавливать выше дет. поз. 13 на 0...2 мм.
 7. Клей 78-БЦС-П ТУ 38, 105470-82.
- Технические требования по ТУ 38, 105470-82.
8. При вращении дет. поз. 3 детали поз. 16 и 17 не должны касаться дет. поз. 2. Допускается правка дет. поз. 16 и 17.
 9. Обкатать погон на стенде обкаточном № 18-У-5553. Обкатку производить под нагрузкой 18000⁺¹⁸⁰⁰ Н (1800⁺¹⁸⁰ кгс) равномерно расположенной на погоне при 40 об/мин в течение 1^{+0,2} ч.
 10. Верхнее кольцо поз. 3 должно вращаться плавно без ощутимых местных заеданий.
- Момент при равномерном вращении погона не более 36,3 Н·м (3,7 кгс·м).
11. Погон транспортировать и хранить на ровной и горизонтальной плоскости. Бросать погон не допускается.

УЧЕТНАЯ
КОПИЯ

НЧ 2644

6	В.192-21	14.05.21
5	В.33-21	18.02.21
4	В.514-09	28.09.09
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	Бычков	Подп.
Проб.	Марычев	Дата
Г. контр.		
Н. контр.	Мачалова	13.04.2021
Утв.	Королев	10.04.2021

59104-9301010СБ

Погон
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
01	70,5	1:5
Лист	Листов 1	

ВЦТЕ

Изм.	№ подл.	Подп.	Дата	Изм.	№ подл.	Подп.	Дата
1	001	В.192-21	14.05.21	2	002	В.192-21	18.02.21