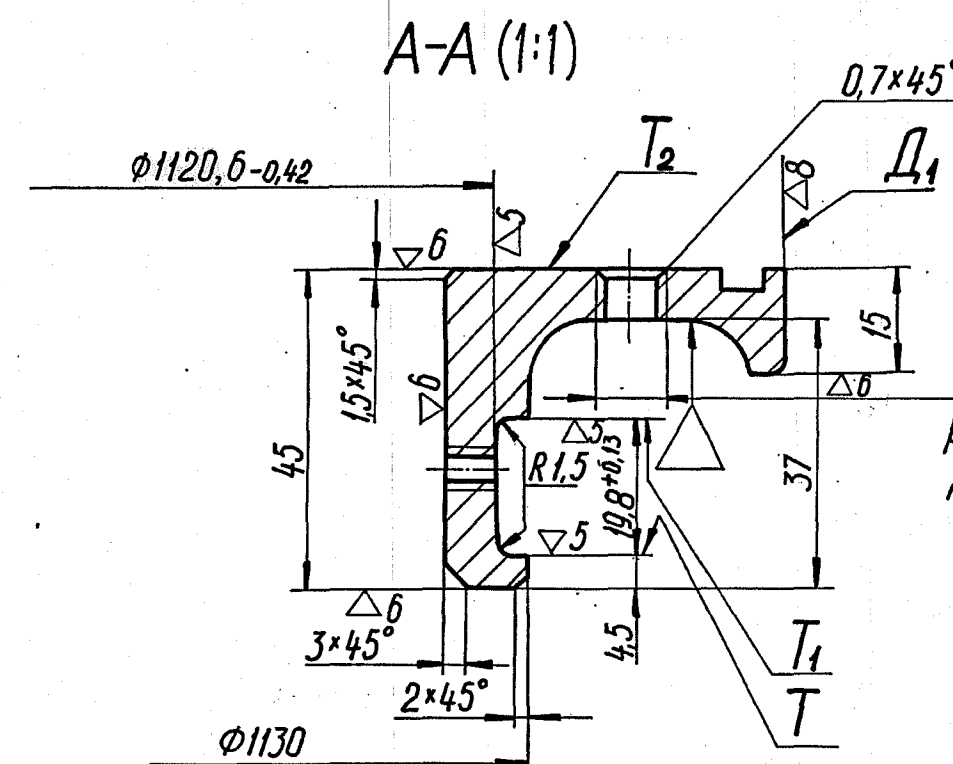
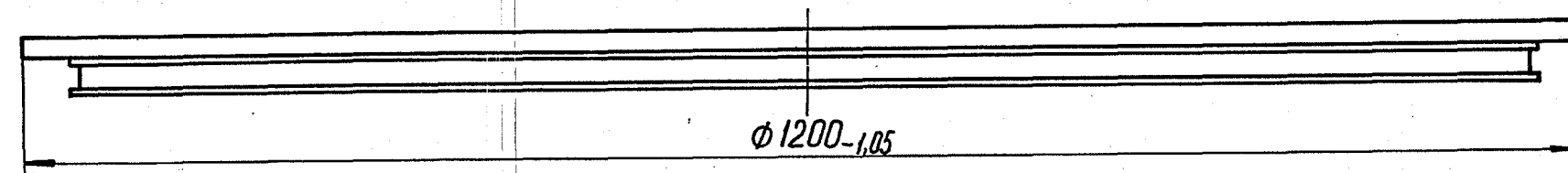
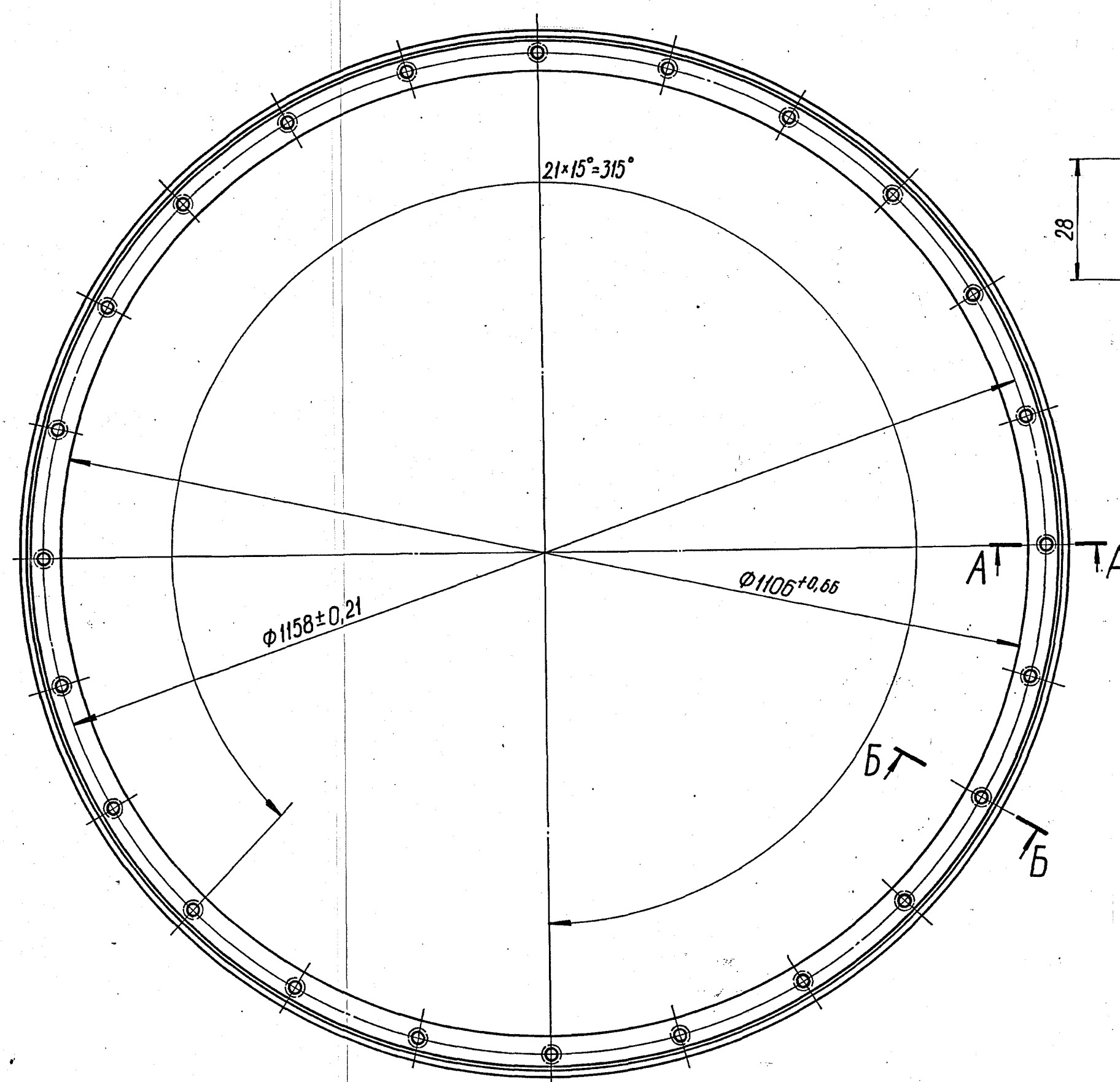


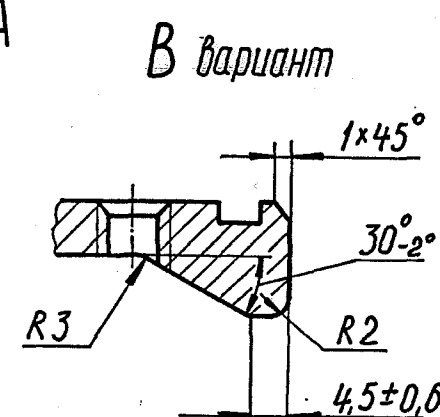
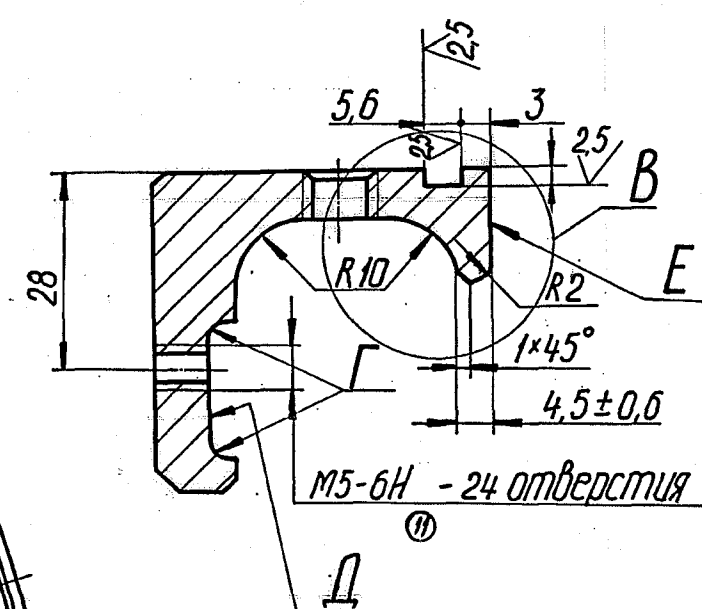
Восстановлен с подлинника №1
Верно: Восстановлено Григорьев



- мю-6Н - 24 отверстия
равномерно расположенных
по окружности



Б-Б (1:1)



- ⑦ Допускается покрытие: Грунт ВЛ-02, грунт АК-070, эмаль ЗП-525, два слоя, VI У2, кроме поверхностей Г.
- ⑧ * — защитить от лакокрасочного покрытия.
- ⑨ На поверхность Е нанести твердосмазочное покрытие ВНИИ НП-512. Разнотолщинность покрытия на поверхности Т₂ не более 50 мкм. Допускается покрытие: Ц 15 хр. На поверхность Е нанести твердосмазочное покрытие ВНИИ НП-512.
- Неуказанные пред. откл. размеров по ОСТ 37.001. 246-82.
- Неплоскостность поверхностей Т₁; Т₁ и Т₂ max. 0,2.
- Эллиптичность поверхности Д max 0,2.
- Кольцо транспортироваться и храниться должно на ровной и горизонтальной плоскости.
- Кольцо бросать не допускается.
- Затупить острые кромки и снять заусенцы.
- Хромировать кругом.
- Толщина слоя хрома на поверхности Д₁ не менее 18 микрон, на других поверхностях не менее 10 микрон.
- Допускается непокритие в резьбовых отверстиях и в местах контактов на поверхности Т₂ шириной не более 10 вокруг 4^х отверстий и не более 15 вокруг 2^х отверстий.
- Толщину слоя хрома контролировать на поверхности Д₁.
- Клеимуть.

УЧТЕННАЯ
КОПИЯ

11	B.62-77	Мяг.	310101
10	B.187-74	Б	18.03.94
9	1587-98	07.09.	1998
	ст. пред.	изм.	
	1755	23.05.	1964
	479	10.02.	1964
изм./лист	и док/ум.	подпись	дата
Разраб.		(продовольский)	
Проб.		(боженков)	
Т. контр.		(мукин)	
Н. контр.		(шльин)	
Утв.		(прокопьевич)	

73 3621 3390

Кольцо погона
Верхнее

Сталь 45.
ГОСТ 1050-74 2013. ®

41-9301016

Лит.	Москва	Московский
Б	21- ⁷⁰	1:5
Лист	Листов 1	

ОАО „ГАЗ“