



1. Н14, н14,  $\pm \frac{IT12}{2}$
2. \* - проточить после сварки.
3. \*\* - сварочный шов по замкнутой линии, наплывы и неровности обработать.
4. При сварке смежные детали жестко фиксировать.

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

<b>Дорн 3x10.</b> Сварная деталь.	Лист	Масса	Масштаб
	3		—
	Листов		
000 "Электрон"			