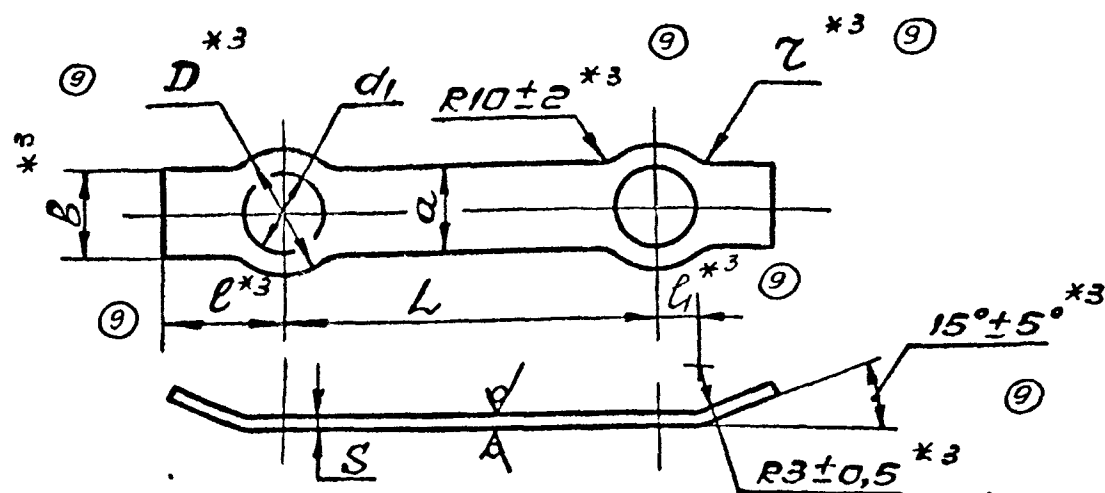


НОВ-80Н

Rz80 (✓)

РАЗВЕРТКА



Пример обозначения шайбы

ТАБЛИЦА 1.

$d=12, L=50$	НОВ-037-12-50
то же с электрополировкой	НОВ-037-12-50Э

ТАБЛИЦА 2

d	Разм. под ключ	d ₁	D	б	α	ℓ	ℓ ₁	L*2	τ	S*	Теоретич. масса*1
диам. резьбы		(R5)	(C5)	±0,4	±0,4	±0,4	±0,4	наимен. ±0,2			100 шт. шайб в кг.
8	12	8,5	12,5	7	7	10	6	25	1±0,5	1	0,235
10	14	10,5	14,5	8,5	8,5	11	7	30			0,319
12	17	12,5	17,5	10	10	13	8,5				0,363
14	19	14,5	19,5	12	12	15	9,5	40	1,5±0,5		0,548
16	22	16,5	22,5	14	14	17	11			1,2	0,637
18	24	18,5	24,5	16	16	19	12	45			0,794

1. Предназначаются для контроля шестигранных гаек и головок болтов с уменьшенными разм. под ключ.
2. Термообработать для снятия нагартовки.
- 3.*Допуск на размер S равен допуску на толщину материала в состоянии поставки.
- 4.*Теоретическая масса дана для шайб с наименьшим размером L.
- 5.*Размер L назначает конструктор.
6. По указанию конструктора допускается электролитическая полировка шайб, при этом допускается занижение толщины не более 0,05мм.
7. Покрытие: хит. пас.
8. Технические условия по ГОСТу, кроме контроля плоскостности.
9. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.
- 10.*3 Размеры обеспечиваются инструментом.

23

НОВ-037			
Лит.	Масл	Масштаб	
Б	ст.	ТАБЛ	
Лист 1	Листов 1		
Разраб. Ходырева Пров. Костарев Т. контр. Федоров Н. контр. Исупов Утв. Гусев			
ШАЙБА Лист 12X18X107 ТУ14-1-2476-78			