

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

на

**МИКРОМЕТР ГЛАДКИЙ
ЦИФРОВОЙ
тип МКЦ**

шаг дискретности 0,001мм/0,00005"

ISO 9002

№ _____



1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Микрометр типа МКЦ, с индикацией результатов измерений на жидкокристаллическом цифровом дисплее, предназначен для измерения наружных размеров контролируемых изделий.

1.2. Пример условного обозначения микрометра типа МКЦ с диапазоном измерения 50-75 мм и шагом дискретности по жидкокристаллическому цифровому дисплею 0,001мм/0,00005":

Микрометр цифровой МКЦ-75-0,001.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Измерительные поверхности микрометра оснащены твердосплавными напайками. В качестве отсчетного устройства применяется микрометрическая головка с цифровым дисплеем с шагом дискретности 0,001мм. Микровинт в микрометрической головке – закаленный, со шлифованной резьбой. Скобы микрометров имеют теплоизоляционное покрытие и оснащены теплоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук. Измерительное усилие в процессе измерения составляет 700-900сН.

2.2. Дополнительная установка нуля в любом месте позволяет измерять относительные величины.

2.3. Электронный блок микрометра позволяет облегчить съем показаний, как в метрической системе единиц измерения, так и в дюймовой.

2.4. Элемент питания: Литиевая батарейка 1,5V LR 44G.

2.5. Имеется возможность вывода данных на компьютер или контроллер АСУТП рабочего места из электронного блока микрометра. Системные требования к характеристикам сопрягаемой вычислительной техники: операционная система Windows 9x, процессор – Pentium I, оперативная память – не менее 16Мб, 200Мб свободного дискового пространства

2.6. Исполнение по классу защиты – IP54.

2.6. Технические характеристики микрометров типа МКЦ приведены в таблице 1 и рисунке 1.

Таблица 1
Технические характеристики микрометров типа МКЦ

Модель микрометра	Пределы измерения, мм	Погрешность измерения, мм	Дискретность отсчета, мм (дюйм)
МКЦ-25-0,001	0-25	±0,002	0,001 (0.00005")
МКЦ-50-0,001	25-50	±0,002	0,001 (0.00005")
МКЦ-75-0,001	50-75	±0,003	0,001 (0.00005")
МКЦ-100-0,001	75-100	±0,003	0,001 (0.00005")

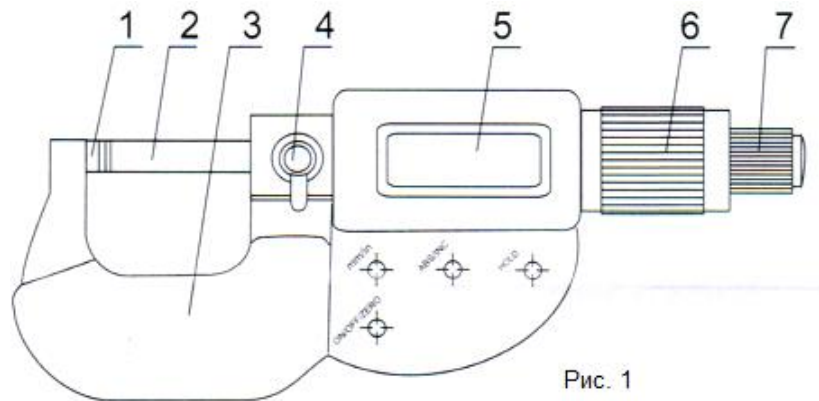


Рис. 1

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 3.1. Температура рабочего пространства в процессе измерения должна быть $(20 \pm 15)^\circ\text{C}$.
- 3.2. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25°C .
- 3.3. Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект прибора входят:

- микрометр;
- футляр;
- установочная мера (кроме микрометра с диапазоном измерения 0-25);
- паспорт.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 5.1. Основные узлы микрометра: скоба (3), пятка подвижная (2), неподвижная пятка (1), микрометрическая головка - отсчетное устройство, основанное на применении винтовой пары (6, 7), которая преобразует вращательное движение микровинта в поступательное движение подвижной измерительной пятки и электронный блок (5) с органами управления. Пределы измерений микрометров зависят от размера скобы и составляют 0-25; 25-50; 50-75; 75-100.
- 5.2. Измеряемая деталь зажимается между пятками микрометра до упора.
- 5.3. Отсчет размеров производится автоматически, показания отображаются на жидкокристаллическом дисплее, имеется возможность подключить микрометр к компьютеру.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 6.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на микрометр.
- 6.2. Перед применением микрометра тщательно протереть измерительные поверхности, проверить плавность хода микровинта и нулевую установку. Если нулевая установка сбита, привести измерительные поверхности в соприкосновение друг с другом или с установочной мерой при помощи винта трещотки (6) до щелчка, закрепить микровинт стопором (4). Затем нажимаем и удерживаем кнопку ORIGIN до появления нулей на дисплее (примерно 2-3 секунды). Микрометр готов к работе.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на микрометр.
- 7.2. Протереть микрометр, удалить смазку ветошью, смоченной в бензине (особенно тщательно с измерительных поверхностей), насухо протереть тканью.
- 7.3. При необходимости выполнить присоединения к используемой вычислительной технике.
- 7.4. Включить микрометр при помощи кнопки «ON/OFF».
- 7.5. Переключить режим измерения в требуемые единицы «миллиметры/дюймы» кнопкой «mm/in»
- 7.6. Установка нуля в любом месте измерения осуществляется нажатием и удерживанием кнопки «ORIGIN» в течении 2-3 секунд.
- 7.7. Кнопка ABS/INC используется при проведении измерений относительным методом.
- 7.8. Нажатие кнопки HOLD позволяет удерживать на дисплее значение последнего измерения, при этом подвижную пятку можно передвигать. Повторное нажатие этой кнопки отключает данную функцию.
- 7.9. Перед началом работы убедиться в наличии/пригодности элемента питания и заменить в случае необходимости.
- 7.10. Производить измерения микрометром только используя трещотку (6).
Не пользоваться микрометром с застопоренным микровинтом как жесткой скобой.
- 7.11. После окончания работы измерительные поверхности микрометра протереть и смазать индустриальным маслом.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

- 8.1. Хранить микрометр в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от $+5$ до $+40^\circ\text{C}$ и относительной влажности не более 80% при температуре $+20^\circ\text{C}$.
- 8.2. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки микрометра маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой, предварительно удалив элемент питания.

8.3. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

8.4. В процессе эксплуатации не допускать грубых ударов или падения прибора.

8.5. В процессе эксплуатации следить за состоянием элемента питания. При снижении напряжения в системе питания электронного блока, он автоматически укажет на недопустимое снижение напряжения питания на дисплее микрометра.

9. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

9.1. Поверка микрометра должна производиться методами и средствами, указанными в методических указаниях МИ 782-85.

9.2. Межповерочный интервал устанавливается потребителем, в зависимости от интенсивности эксплуатации микрометра.

10. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

10.1. Микрометр подвергнут консервации в соответствии требованиям ГОСТ9014-76. Наименование и марка консерванта – масло консервационное К-17.

10.2. Срок хранения прибора без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 1 год, со дня продажи (получения покупателем) прибора, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации прибора.

Дата продажи: « ___ » _____ 20__ г.

Представитель продавца: _____
(подпись)

Представитель покупателя: _____
(подпись)